Société industriel Mtibaa Ressort



Assemblage de sous ensemble



SPÉCIFICATIONS

Capacité dimensionnelle Ø fil

Production de l'unité à la grande série

Opérations complémentaires

- Clipsage
- Soudure par point
- Rivetage
- Assemblage par soudure TIG / MIG
- Agrafage
- Assemblage par sertissage

Matières travaillées

- Acier doux
- Acier doux galvanisé
- Acier inoxydable
- Acier ressort
- Laiton
- Cuivre

Finition

- Zinc-nickel
- Zingage blanc
- Chromage
- Peinture Epoxy

Moye de fabrication

- Soudure par point
- Soudure TIG et MIG
- Soudure électrique automatique
 - Fours de traitement thermique à air



mtibaa.ressorts@tunet.tn

Route de Gabes km3052 4 Sfax , Tunisie

